



Бутални компресори

Серия AIRBOX/AIRBOX CENTER

OIL.FREE

Дебит от 0,73 до 0,92 m³/min, налягане 6 до 12,5 bar

Серия AIRBOX/AIRBOX CENTER

Какво очаквате от един бутален компресор?

Отговорът е: преди всичко висока ефективност и надеждност. Звучи просто, но различни фактори играят важна роля: Например разходите за енергия през целия експлоатационен период на един компресор са многократно по-големи от разходите за придобиване. Поради това енергийната ефективност е от първостепенно значение за производството на сгъстен въздух. Освен това надеждното захранване със сгъстен въздух в необходимото количество и качество е особено важно: Надеждната му наличност е основна предпоставка за ефективното използване на работните процеси, поддържани от сгъстен въздух. Не на последно място, един икономичен компресор се характеризира и с възможно най-ниски изисквания за техническо обслужване. Това се дължи на използването на висококачествени компоненти, ясен дизайн и добра достъпност до всички точки за техническо обслужване. Буталните компресори на KAESER отговарят на всички тези изисквания и по този начин осигуряват основата за високоефективно и удобно за потребителя захранване със сгъстен въздух.

Иновацията AIRBOX, AIRBOX CENTER

Компресорната система AIRBOX и AIRBOX CENTER като цялостна станция с резервоар за сгъстен въздух, изсушител и опционално филтърно оборудване се доставят готови за свързване с електроразпределителен шкаф. Високоефективните двигатели IE3 правят производството на сгъстен въздух особено енергоспестяващо.

Гъвкавост с качеството на KAESER

AIRBOX и AIRBOX CENTER могат да бъдат гъвкаво адаптирани към различни задачи благодарение на модулната си конструкция. AIRBOX може да бъде оборудван с втори допълнителен охладител за сгъстен въздух, а AIRBOX CENTER – с опционален филтър KAESER. Общото между всички системи е одобрението за EMC за битови мрежи. Това опростява инсталацията и намалява разходите за внедряване. Когато търсенето на сгъстен въздух се увеличава, няколко системи могат да бъдат управлявани от една система за управление на сгъстения въздух.



SIGMA CONTROL 2

Вътрешното компресорно управление SIGMA CONTROL 2 позволява ефикасно управление и контролиране на работата на компресора. Дисплеят и RFID четящото устройство подпомагат комуникацията и сигурността. Променливите интерфейси предлагат безпроблемно свързване в мрежа, а слотът за SD карта прави актуализациите по-лесни.

Денонощно

Благодарение на иновативното охлаждане на компресорния блок AIRBOX и AIRBOX CENTER могат да работят при околна температура от +30°C и максимално налягане от 10 bar със 100% производителност.

Made in Germany

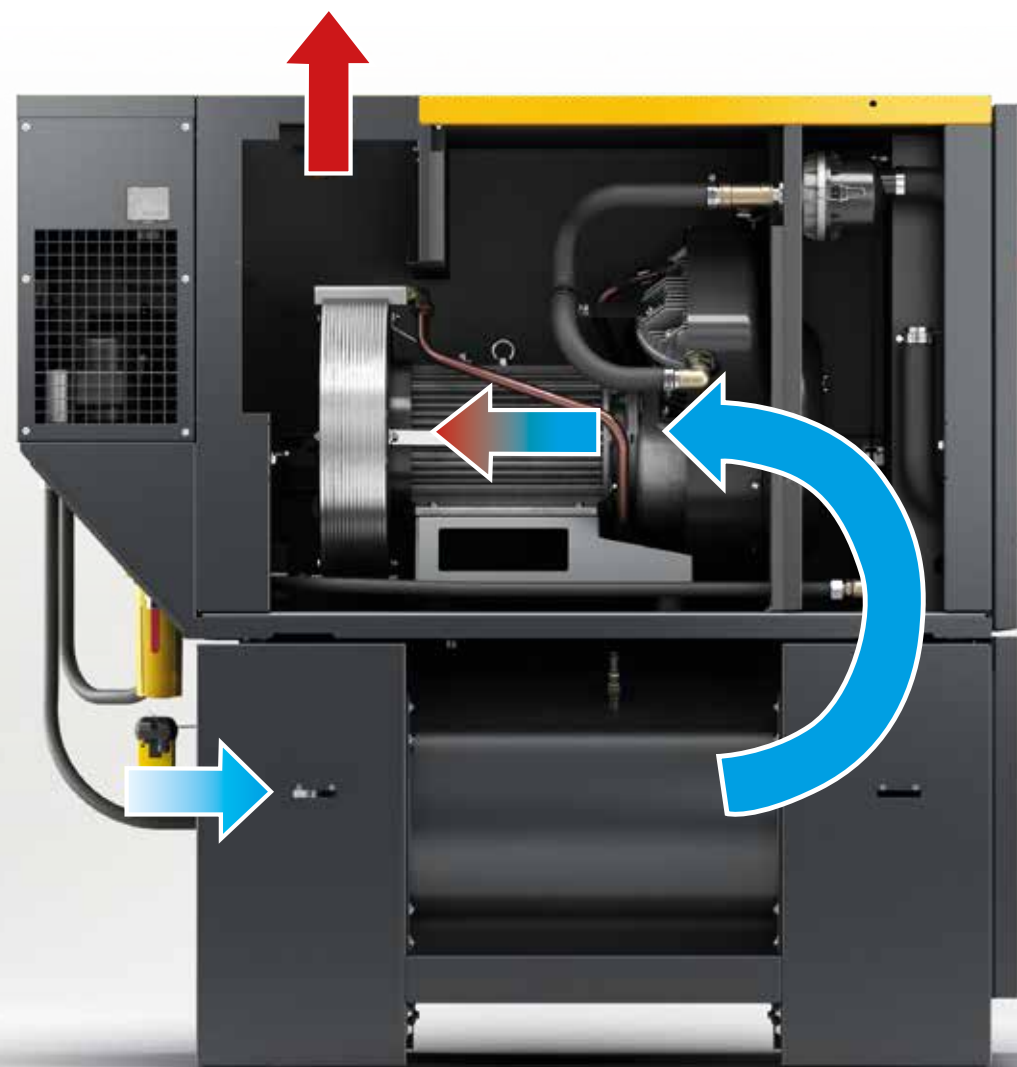
KAESER произвежда самите блокове на буталните компресори от особено висококачествени материали. Всички компоненти се обработват, тестват и сглобяват с най-голямо внимание. Резултатът: изключително издръжлив, безмаслен компресорен блок с висока производителност и ефективност.

Икономичен и гъвкав!



Фиг. отл. над.: AIRBOX 1000-2, AIRBOX CENTER 1500





Фиг.: AIRBOX 1000-2

Серия AIRBOX/AIRBOX CENTER

Сгъстен въздух без масло денонощно

С по един мощен вентилатор за задвижвания двигател и компресорния блок, както и с прецизно координирано насочване на охлаждащия въздух, тази уникална охлаждателна система позволява на буталните компресори със сух ход да работят в непрекъснат режим с до 100% продължителност на включване; до околна температура от около +30°C. За да се гарантира, че електроразпределителният шкаф не се нагрява твърде много, той е интегриран в кръга на охлаждащия въздух чрез собствена вентилационна система.

OIL.FREE

Сгъстен въздух без масло

Това води до следните предимства за специални приложения: Качеството на сгъстения въздух съответства на качеството на входящия въздух. В процеса на уплътняване не се образуват примеси. Това позволява безопасна употреба в хранително-вкусовата промишленост, както и в лаборатории и бояджийски работилници.



Енергоспестяващ двигател

Висококачествените електродвигатели IE3 с особено висока ефективност намаляват загубите на енергия средно с 40% в сравнение с конвенционалните двигатели. Това значително намалява консумацията на енергия. Благодарение на добрата ефективност работната температура също остава значително по-ниска. Това повишава безопасността и надеждността на работата.



Перфектна шумоизолация

С шумоизолация с дебелина 40 mm, многократно отклоняване на потока охлаждащ въздух, акустично отделен компресорен блок, оптимална дължина на въздуховода на засмуквания въздух и ефективни шумозаглушители AIRBOX и AIRBOX CENTER успешно пренасят традицията на KAESER за "тиха работа" в бъдещето.



SIGMA AIR MANAGER 4.0

Вътрешното компресорно управление SIGMA CONTROL 2 и междумашинното SIGMA AIR MANAGER 4.0 не само оптимизират енергийната ефективност при генерирането на сгъстен въздух. Благодарение на многобройните интерфейси и високото ниво на информационна интеграция те може лесно да бъдат интегрирани в системи за производство, управление на сгради и енергиен мениджмънт, както и в среди Industrie-4.0.



Компресорен блок

Компресорният блок се характеризира с няколко предимства: Двигателят и блокът се задвижват директно без загуби. Усъвършенстваното насочване на охлаждащия въздух с интегриран алуминиев пръстеновиден радиатор и два директно свързани вентилатора осигуряват ефективно охлаждане на компресорния блок и ниска изходна температура на сгъстения въздух. Освен това всички компоненти са снабдени с оребряване за увеличаване на охлаждащата повърхност.



Богато оборудване – опции

Със специфично за приложението оборудване и принадлежности системите може да бъдат персонализирани, за да отговарят на индивидуалните изисквания на клиента.

Лесен за техническо обслужване и пестящ място



Фиг.: AIRBOX 1000-2

Серия AIRBOX

Лесно разполагане и инсталиране

Отговорът, когато става въпрос за "Plug and Play". Готовият за свързване компресор има вградено електронно управление SIGMA CONTROL 2 или MSCIO и превключвател звезда-триъгълник, монтирани в общ електроразпределителен шкаф. Шумоизолираният корпус позволява монтаж в близост до работното място, без да са необходими допълнителни мерки за шумоизолация.



Лесна техническа поддръжка

Най-икономичното техническо обслужване е това, което изобщо не е необходимо. Тук AIRBOX и AIRBOX CENTER се отличават със своето директно задвижване 1:1 без масло, без техническо обслужване и без загуби в трансмисията. Въздушните филтри са лесно-достъпни и могат да се сменят от двете страни, след като просто се отстранят големите щепселни полета на корпуса.



Електроразпределителен шкаф

Пълно електрическо оборудване и управление, интегрирани в електроразпределителния шкаф, клас на защита IP 54, автоматично охлаждане за безопасна работа, добра достъпност, високо качество на използваните части и компоненти.



EMC сертифицирана цялостна система

Разбира се, електроразпределителният шкаф SFC и SIGMA CONTROL 2 като отделни компоненти, както и цялата компресорна система, са тествани и сертифицирани в съответствие с EMC директивата за индустриални мрежи, клас A1, съгласно EN 55011.



Завинтващи се крака на машината

Крачетата на машината, които могат да се завинтят два пъти, гарантират, че системата стои сигурно на специални места за разполагане (напр. на кораби).

Напълно оборудвана компресорна станция



Фиг.: AIRBOX 1000-2

Серия AIRBOX CENTER

Пълно оборудване на минимално пространство

Интегрираните изсушител за сгъстен въздух и резервоар за сгъстен въздух превръщат AIRBOX CENTER в компактна цялостна станция за сгъстен въздух. Сгъстеният въздух първо се освобождава в голяма степен от кондензат в резервоара с вътрешно покритие, след което вграденият хладилен изсушител с енергоспестяващо регулиране го изсушава до точка на оросяване под налягане от +5°C. За по-голяма безопасност при работа отделен корпус предпазва изсушителя от отпадната топлина на компресора. Избираема чрез компресорното управление, функцията за изключване на изсушителя, свързана с работата на компресора, значително намалява потреблението на енергия, когато компресорът е в покой.



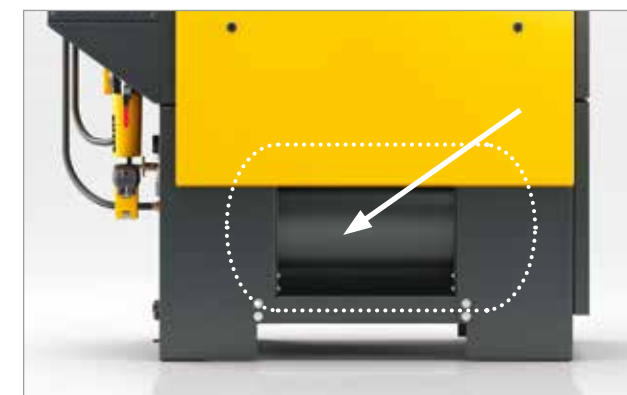
Лесна техническа поддръжка

Най-икономичното техническо обслужване е това, което изобщо не е необходимо. Тук AIRBOX и AIRBOX CENTER се отличават със своето директно задвижване 1:1 без масло, без техническо обслужване и без загуби в трансмисията. Въздушните филтри са лесно-достъпни и могат да се сменят от двете страни, след като просто се отстранят големите щепселни полета на корпуса.



Plug and Play

Системите са напълно предварително инсталирани както откъм електрическата част, така и откъм сгъстения въздух. Това означава, че компресорът може да бъде свързан и пуснат в експлоатация веднага, без да се изискват допълнителни усилия.



Въздушни резервоари

Вграденият резервоар с пластмасово вътрешно покритие служи за предварително отделяне на кондензата и съхранява сгъстения въздух в случай на неритмично потребление.



По избор с филтър KAESER

Благодарение на ефективния си филтър за входящ въздух, безмаслената компресия и хладилния изсушител, AIRBOX CENTER осигурява сгъстен въздух с изключително качество още от самото начало. Ако се изисква максимална чистота на сгъстения въздух, всеки AIRBOX CENTER може да бъде оборудван с опционален филтър (микрофилтър).

Оборудване

Цялостна система

Готова за работа, напълно автоматична, свръхшумо-изолирана, изолирана от вибрации, прахово боядисани облицовъчни елементи

Шумоизолация

Облицовка с миеш се пенопласт, вибриращи метални елементи, двойна виброизолация

Компресорен блок

Безмаслен, с два цилиндъра, едностепенен или дву-степенен

Електрически двигател

Енергоспестяващ двигател (IE3), продукт с немско качество, IP 54, Iso F като допълнителна резерва

Трансмисия

Директна предавка 1:1 без загуби при пренасянето и без техническо обслужване

Охлаждане

Въздушно охлаждане, два вентилатора, допълнителен охладител на съгъстения въздух

Изгледи

AIRBOX



Електрически компоненти

Електроразпределителен шкаф IP 54, вентилиран, автоматична комбинация от защитни устройства звезда-триъгълник, тригер за свръхток, управляващ трансформатор, одобрение за EMC за битови мрежи

SIGMA CONTROL 2

LED в цветовете на светофара за индикация на работното състояние; дисплей с обикновен текст, 30 езика за избор, Soft Touch бутони с пиктограми, напълно автоматичен мониторинг и контрол, слот за SD карта-памет за запис на данни и актуализации, RFID четец, уеб сървър. Освен това системата може да бъде интегрирана в Sigma Network или да работи в мрежа с друга система чрез Ethernet, като използва комуникация "Master-Slave"; ясна оторизация чрез RFID четец, оперативна памет за данни, интегриран уеб сървър.

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Допълнително разработеното адаптивно 3-D^{advanced} управление изчислява прогнозно голям брой възможности и след това винаги избира най-енергоефективната. Така SIGMA AIR MANAGER 4.0 адаптира дебитите и консумацията на енергия на компресорите постоянно оптимално към текущата потребност от съгъстен въздух. Вграденият индустриален компютър с многоядрен процесор в комбинация с адаптивното 3-D^{advanced} управление прави възможна тази оптимизация. С шинните преобразуватели SIGMA NETWORK (SBU) имате всички налични опции за изпълнение на индивидуалните изисквания на клиента. SBU, който е опционално оборудван с цифрови и аналогови входни и изходни модули и/или SIGMA NETWORK портове, Ви позволява лесно да показвате налягане, дебит, точка на оросяване под налягане, мощност или съобщения за грешка.

AIRBOX CENTER



Технически данни

AIRBOX

Модел	Макс. налягане	Дебит при 8 bar ¹⁾	макс. продължителност на включване ²⁾	Номинална мощност на задвижващия двигател	Ниво на звуково налягане ³⁾	Връзка за съгъстен въздух	Размери Ш x Д x В	Маса	Управление
	bar	m³/min	%	kW	dB(A)		mm	kg	
AIRBOX 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	G ¾	1430 x 820 x 1320	385	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67			385	

AIRBOX CENTER

Модел	Макс. налягане	Дебит при 8 bar ¹⁾	макс. продължителност на включване ²⁾	Номинална мощност Задвижващ двигател	Ниво на звуково налягане ³⁾	Точка на оросяване под налягане	Обем на резервоара	Връзка за съгъстен въздух	Размери Ш x Д x В	Маса	Управление
	bar	m³/min	%	kW	dB(A)	°C	l		mm	kg	
AIRBOX CENTER 1500	7	0,90 ⁴⁾	100	7,5	67	+5	270	G ¾	1730 x 820 x 1640	550	SIGMA CONTROL 2 MSCIO
AIRBOX CENTER 1000-2	12,5	0,77	75	7,5	67					550	

¹⁾ Дебит, измерен съгласно ISO 1217
²⁾ Продължителност на включване: Дял на времето под товар в общата продължителност на работния цикъл
³⁾ Ниво на звуково налягане съгласно ISO 2151 и основния стандарт ISO 9614-2, работа при максимално работно свръхналягане; допустимо отклонение: ± 3 dB(A)
⁴⁾ Дебит при 7 bar

Технически данни за допълнителни хладилни изсушители

Модел	Хладилен изсушител Консумирана мощност	Напорна точка на оросяване	Хладилен агент	Хладилен агент Количество за пълнене	Потенциал за парникови газове	Еквивалент на CO ₂	Херметичен хладилен контур
	kW	°C		kg	GWP	t	
ABT 12	0,27	5	R-513A	0,34	1430	0,5	да

Хладилният изсушител е напълнен с хладилен агент, който е класифициран като флуориран парников газ.

Повече сгъстен въздух с по-малко енергия

У дома по целия свят

Като един от най-големите производители на компресори, въздуходувки и доставчик на системи за сгъстен въздух KAESER KOMPRESSOREN е представен в целия свят:

В над 140 страни е гарантирано, че в нашите собствени дъщерни дружества и партньорски компании потребителите могат да използват най-съвременните ефективни и надеждни съоръжения за сгъстен въздух и въздуходувки.

Опитни специализирани консултанти и инженери предлагат изчерпателни съвети и разработват индивидуални, енергийноефективни решения за всички области на приложение на сгъстен въздух и въздуходувки. Глобалната компютърна мрежа на международната група компании KAESER прави ноу-хаута на този системен доставчик достъпно за всички клиенти по света.

Висококвалифицираната, глобално свързана организация на продажбите и обслужването гарантира не само оптимална ефективност, но и най-висока наличност на всички продукти и услуги на KAESER по целия свят.



Bulgarien:

MAVA Industrial SA - 425, Tsarigradsko Shose - Universal Logistics Park - 1137 Sofia
Tel.: 00359 2 975 6100; e-Mail: info@mavaindustrial.com; Website: www.mavaindustrial.com