



Винтови компресори

Serie SX-HSD

Със световно признатия SIGMA PROFIL®*

Обемен поток 0,25 до 87,3 m³/min, налягане 5,5 до 15 bar

KAESER KOMPRESSOREN

Световно признат производител на системи за състен въздух

Фирмата е създадена през 1919 от Карл Кезер старши като машиностроително предприятие в Кобург. През 1948 г. създателят на фирмата решава да произвежда бутални компресори и по този начин полага основите на настоящия световно известен производител на компресори. С разработването на KAESER-блока на винтовия компресор със SIGMA PROFIL през 70-те години на миналия век се поставя началото на изкачването на фирмата към групата на най-добрите производители.

Днес за фирмата работят 8000 души в целия свят. Ангажираността и знанията на тези сътрудници, както и общият им стремеж към максимално добро обслужване на клиентите допринася за налагането на

KAESER KOMPRESSOREN като едни от най-добрите и успешни в сферата на системите за състен въздух. Фирмата изнася компресори и компоненти за подготовка на състен въздух в почти всички държави в света.

Основен завод Кобург

В основния завод в Кобург в момента около 2000 работници произвеждат на площ от над 150 000 m² различни по тип и производителност компресори. Най-modерна информационна и мрежова техника свързва всички офиси на международната фирмена група KAESER.

Съдържание

KAESER KOMPRESSOREN – Световно признат производител на системи за състен въздух	2-3
Повече състен въздух с по-малко енергия	4-5
Винтови компресори KAESER до 22 kW	6-7
Винтови компресори KAESER – Цялостни системи до 15 kW	8-9
Винтови компресори KAESER от 18,5 до 500 kW	10-11
Винтови компресори KAESER, модулни, с хладилен изсушител 132 kW	12-13
Винтови компресори KAESER със SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
Вътрешно управление на компресора SIGMA CONTROL 2	16-17
Неограничена информация – индивидуално изгответи цялостни решения	18-19
Модерно производство, високо качество	20-21
В целия свят, надеждно, компетентно: KAESER AIR SERVICE	22-23
Все повече потребители на състен въздух избират компресорите KAESER	24-25
Технически данни	26-35

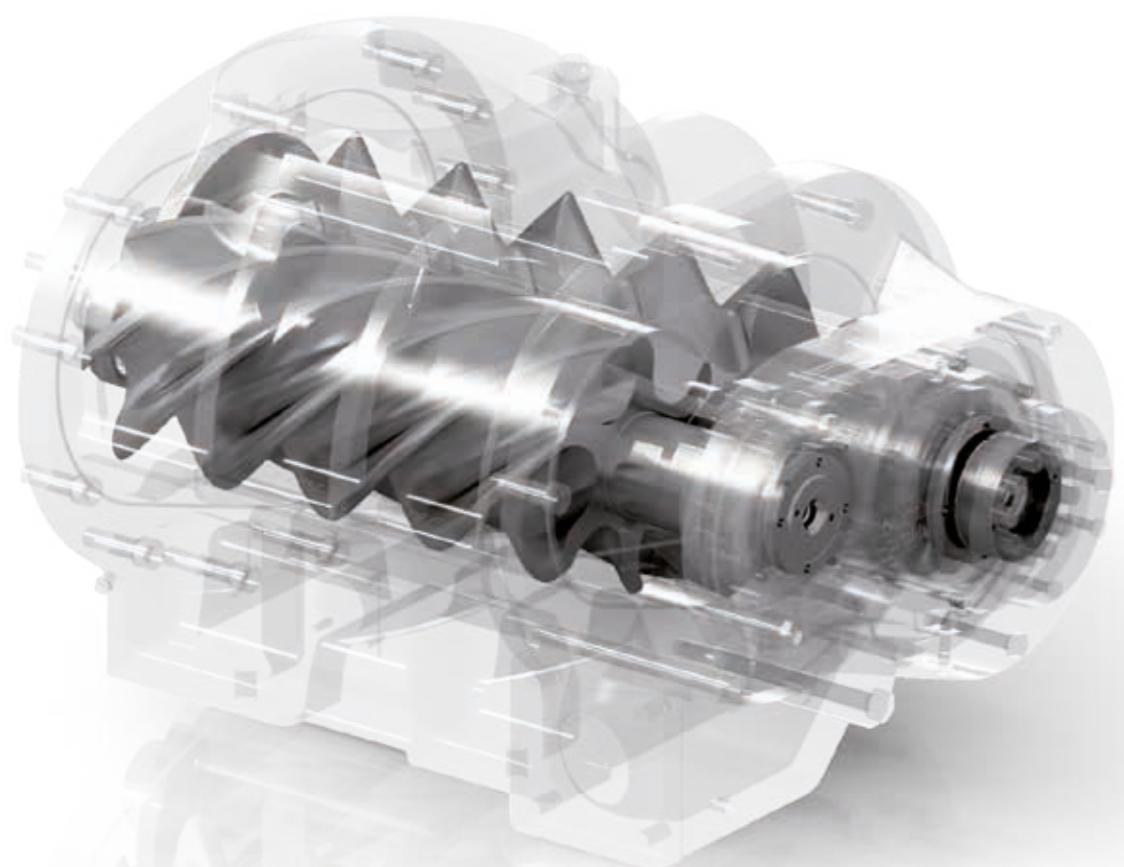


Повече състен въздух с по-малко енергия

KAESER SIGMA PROFIL

Разработеният от KAESER KOMPRESSOREN и постоянно дооптимизиран SIGMA PROFIL е изключително ефикасен и спестява много енергия. Във всяка винтова двойка KAESER работят ротори с този енергоспестяващ профил. Тяхното използване при специфично

оптималните обороти осигурява висока енергийна ефективност. Големите, регулирани прецизни търкалящи лагери и тяхното изработка с минимални допуски гарантират дълъг експлоатационен живот и висока надеждност.



Енергоспестяваща винтова двойка със SIGMA PROFIL

Дадена задвижваща мощност може да се приложи по принцип с малки компресорни блокове при високи обороти или с големи компресорни блокове при оптимални обороти. Големите, нискооборотни компресорни блокове са по-ефикасни и произвеждат при една и съща задвижваща мощност повече състен въздух.

Поради това KAESER произвежда блоковете на винтовите компресори с възможно най-ниски задвижващи обороти и оптимизирани профили. С използването на всеки един винтов компресор KAESER потребителите на състен въздух изплащат бързо направения за него разход под формата на значително намаляване на изразходваната енергия.

Енергоспестяващо компресорно управление SIGMA CONTROL 2



Вътрешното управление SIGMA CONTROL 2 координира производството и потреблението на състен въздух. С това интелигентно управление могат да се избегнат ненужни загуби, особено в диапазона на частично натоварване. KAESER предлага различни видове регулиране според потребностите.

SIGMA CONTROL 2 отговаря на най-високите изисквания на вътрешно компресорно управление и се базира на изключително надежден индустриален компьютер. Управляващият блок е свързан със сменяеми входни и изходни модули. По този начин е възможно гъвкаво адаптиране към всички налични винтови компресори, винтови въздушодувки, бутални компресори и системи ротационни

въздушодувки на KAESER, но също и към външни комуникационни системи. Използваният промишлен компьютер запаметява последните 200 работни събития. Това помага на Вас и на сервиза на KAESER лесно да може да намира и проследява неизправностите. Освен това, чрез вграден уеб сървър, е възможно да се показват работни данни, съобщения за техническо обслужване и неизправности на Вашия собствен персонален компютър.

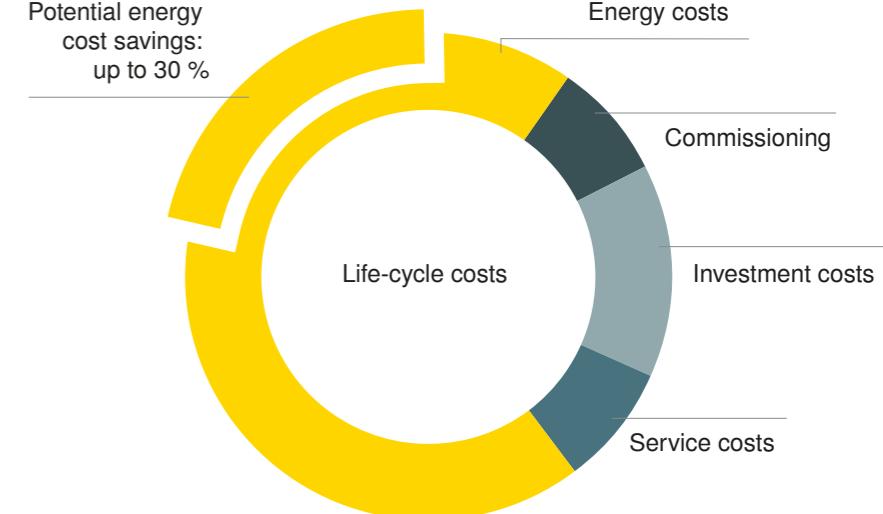
SIGMA CONTROL 2 предлага 30 избирами езика. Ясната структура на менюто улеснява обслужването. Чрез SD слота за карти бързо и лесно се възпроизвеждат и прехвърлят актуализации на софтуера и работни параметри. Това спестява разходи за обслужване. Освен това SD картата може да се използва за запаметяване на важни работни данни.

Ниски разходи за експлоатация

Разходите за закупуване и поддръжка на един компресор са само малка част от общите разходи за неговата експлоатация. Като основна част от общите разходи за един винтов компресор се прибавят разходите за енергия по време на неговата експлоатация, които надвишават многократно покупната цена. С енергоспестяващите винтови компресори KAESER фирмите могат значително да намалят общите разходи за захранване със състен въздух.

Спестете допълнителни разходи и намалете тежестта върху околната среда с рекуперация на топлината:

Електрическата енергия за задвижването на един винтов компресор се преобразува 100% в топлинна енергия. До 96 % от тази енергия може да се регенерира и да се използва топлотехнически. По този начин годишно могат да се спестяват хиляди евро и тонове CO₂ емисии. Ефектът от спестяването зависи от размера на компресора и от енергоносителя (ток, газ, мазут). Дори и много по-стари компресори могат да бъдат допълнително оборудвани за регенериране на топлина.



Малки винтови компресори KAESER до 22 kW

Винтовите компресори KAESER впечатляват с икономичност и надеждност. Използва се ремъчно задвижване за серите SXC, SX, SM, SK и ASK. KAESER KOMPRESSOREN реализира този вид задвижване като един от първите производители на компресори. Автоматичното приспособление за допълнително обтягане¹⁾ поддържа коефициент на полезно действие на ремъчната предавка на винтовите компресори KAESER постоянно през целия период на тяхната експлоатация. По този начин мощността се запазва без промяна през целия срок на ползване.

Автоматичното приспособление за допълнително обтягане осигурява същевременно и намаляване на разходите за поддръжка.

Шумоизолиращата облицовка намалява до минимум работните шумове. Разговорът до работещия компресор не е проблем.

¹⁾ С изключение на съръжанията от SX-серията; използванието там плоски ремъци не се нуждаят от допълнително обтягане.



Автоматично допълнително обтягане на ремъка

Високопроизводителният клинов ремък с автоматично допълнително обтягане гарантира високоефективно предаване на енергията от задвижващия двигател към компресорния блок. Това помага за спестяване на енергия и разходи за поддръжката и допринася за голяма надеждност на компресора.



Фиг.: SM 13 (IE4), SK 25 (IE3), SX 8 (IE3), ASK 28 (IE3)



Компресорно управление SIGMA CONTROL 2

Управлението SIGMA CONTROL 2 позволява ефикасно управление и контролиране на работата на компресора. Дисплеят и RFID четящото устройство позволяват ефективна комуникация и сигурност. Променливи интерфейси предлагат висока гъвкавост. Слотът за SD карта улеснява обновяванията.



Компресорен блок със SIGMA PROFIL[®]

Сърцето на всеки винтов компресор е нов компресорен блок с енергоспестяващ SIGMA PROFIL. Той е с технически оптимизиран поток и допринася значително системите в цялост да задават нови мащаби по отношение на специфичната мощност.



Лесна техническа поддръжка

Всички работи по поддръжката могат да се извършват от едната страна. Левият капак на корпуса е подвижен, затова всички точки за техническо обслужване са леснодостъпни.

(Фигурата показва SM 13T)



Топлинна рекуперация

Всеки винтов компресор преобразува от подадената му (електрическа) енергия на задвижване почти изцяло в топлинна енергия. До 96% от тази енергия може да бъде рекуперирана например за отопление. По този начин се намалява потреблението на първична енергия и значително се подобрява общият енергиен баланс при работа.



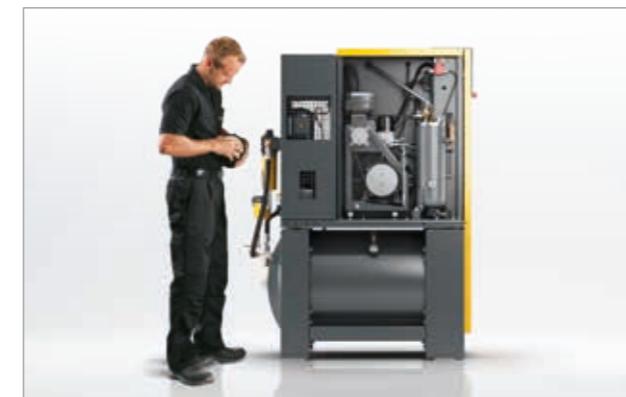
Фиг.: SXC 8, AIRCENTER SK 22 (IE3), AIRCENTER SX 8 (IE3), AIRCENTER SM 13 (IE4)



KAESER-FILTER за чист въздух

Благодарение на възможно най-ниското диференциално налягане оригиналният KAESER FILTER (опция) ефикасно осигурява сгъстен въздух с всички класове на чистота съгласно ISO 8573-1. Филтърните елементи могат да се сменят бързо и чисто.

(Фигурата показва AIRCENTER SM 13)



Лесна за обслужване конструкция

Левият капак на корпуса се сваля лесно и осигурява лесен достъп до всички точки за поддръжка. Контролните прозорчета позволяват проверка на нивото на течността, на кондензоотделителя и обтягането на задвижващия ремък по време на работа.

(Фигурата показва AIRCENTER SM 13)

Винтови компресори KAESER Компресорни станции до 15 kW

KAESER е намерил ново решение: Компресорът и хладилният изсушител не са монтирани в общ, а всеки в отделен корпус. Това предпазва изсушителя от излъчваната топлина на компресора и повишава неговата експлоатационна безопасност.

Функцията за изключване (не при SXC) на изсушителя, която може да се избира чрез управлението на компресора и е свързана с работата на компресора, намалява значително разхода на енергия. Въпреки спестяващата място компактна конструкция всички компоненти са много добре достъпни.

Благодарение на вградения хладилен изсушител компресорната станция осигурява сух въздух и високо качество на сгъстения въздух и предпазва по този начин Вашите машини от корозия.



Свържете и работете

За тази компактна цялостна станция за сгъстен въздух са необходими само електрическо захранване и връзка към мрежата за сгъстен въздух. Други работи за инсталационето не са нужни.

(Фигурата показва SM 13 AIRCENTER)



Управление SIGMA CONTROL 2

Управлението SIGMA CONTROL 2 позволява ефикасно управление и контролиране на работата на компресора. Дисплеят и RFID четящото устройство позволяват ефективна комуникация и сигурност. Променливи интерфейси предлагат висока гъвкавост. Слотът за SD карта улеснява обновяванията.



Компресорен блок със SIGMA PROFIL

Сърцето на всеки винтов компресор с ремъчно задвижване е нов компресорен блок с енергоспестяващ SIGMA PROFIL. Той е с технически оптимизиран поток и допринася значително системите в цялост да задават нови мащаби по отношение на специфичната мощност.

Средноголеми и големи винтови компресори KAESER от 18,5 до 500 kW

Винтови компресори KAESER от серията ASD до HSD не само генерираат повече състен въздух с по-малко енергия, но изпълняват и изискванията относно универсалност, удобство при обслужване, техническа поддръжка и екологичност.

Основата е собствено разработена и произведена от KAESER KOMPRESSOREN гама от оптимално съгласувани компресорни блокове със SIGMA PROFIL.

Енергийната ефективност се повишава допълнително чрез използването на високоефективни IE4 двигатели и двигатели на вентилаторите с регулируеми обороти (от серията CSD нататък).

Удобният за поддръжка дизайн и възможността за ремонт се оценяват и оптимизират от сервизните техники на KAESER от самото начало на процеса на разработка.

Електронното термоуправление (ETM) динамично регулира температурата на флуида. Така се избяга образуването на кондензат и свързаните с това повреди от влагата и се спестява допълнително електричество.



Компресорен блок със SIGMA PROFIL

Сърцето на всеки винтов компресор KAESER е новият компресорен блок с енергоспестяващ SIGMA PROFIL. Той е с технически оптимизиран поток и допринася значително системите в цялост да задават нови мащаби по отношение на специфичната мощност.



Фиг.: ASD 60 (IE4), ESD 375 (IE4)



Управление SIGMA CONTROL 2

Управлението SIGMA CONTROL 2 позволява ефикасно управление и контролиране на работата на компресора. Дисплеят и RFID четящото устройство позволяват ефективна комуникация и сигурност. Променливи интерфейси предлагат висока гъвкавост. Слотът за SD карта улеснява обновяванията.



Екологични филтри за флуиди

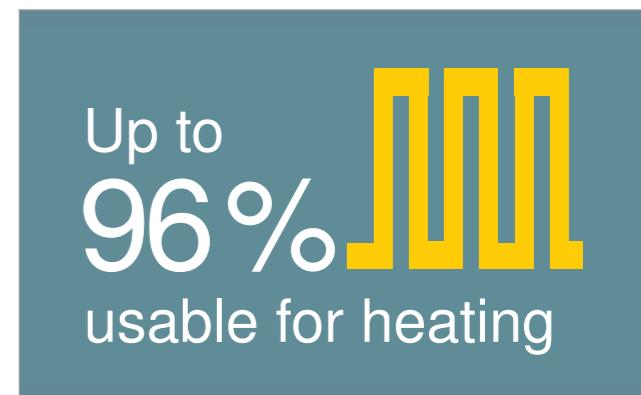
Екологичните филтърни елементи, използвани в алюминиевите корпуси на филтрите за флуиди, не съдържат метали. Тоест, те могат лесно да бъдат утилизирани термично в края на техния експлоатационен живот.



За да е правилна температурата

В зависимост от работните условия иновативното електронно термоуправление регулира динамично температурата на флуида за сигурно избягване на образуването на конденз и освен това повиши енергийната ефективност.

(Фигурата показва ASD 60)



Топлинна рекуперация

Всеки винтов компресор преобразува от подадената му (електрическа) енергия на задвижване почти изцяло в топлинна енергия. До 96% от тази енергия може да бъде рекуперирана например за отопление. По този начин се намалява потреблението на първична енергия и значително се подобрява общият енергийен баланс при работа.



Фиг.: ASD 60 T (IE4), DSD 240 T (IE4)



**Останете
на хладно с
R-513A**

хладилния агент, щадящ бъдещето

Новият Регламент за флуорираните газове EC 517/2014 трябва да допринесе за намаляване на емисиите флуорирани парникови газове и по този начин за ограничение на глобалното затопляне.

Новите Т-съоръжения използват хладилен агент R-513A, който има много ниска стойност на GWP (потенциал за глобално затопляне) и следователно е устойчив за целия жизнен цикъл на съоръжението.

Винтови компресори KAESER, модулни, с хладилен изсушител до 132 kW

Тези винтови компресори са многострани, надеждни и рентабилни в производствената практика.

С монтираните модули хладилни изсушители от икономичните съоръжения се получават комплексни компрессорни станции, които доставят състен въздух с високо качество.

Компресорът и хладилният изсушител са инсталирани в отделни корпуси. Това предпазва изсушителя от излъчваната топлина на компресора и повишава неговата експлоатационна безопасност.

Свързаната със задвижването на компресора функция за изключване на хладилния изсушител, която може да се избира чрез компресорното управление, намалява значително разхода на енергия.

(Фигурата вдясно показва CSD 105 T)



Безопасен циклонен отделител KAESER

Разположен преди хладилния изсушител, циклонният отделител KAESER с електронен кондензоотделител ECO-DRAIN се грижи за безопасното предварително отделяне и отстраняването на конденза дори при високи температури и влажност на околната среда.

(Фигурата показва CSD 105 SFC)



Управление SIGMA CONTROL 2

Управлението SIGMA CONTROL 2 позволява ефикасно управление и контролиране на работата на компресора. Дисплеят и RFID четящото устройство позволяват ефективна комуникация и сигурност. Променливи интерфейси предлагат висока гъвкавост. Слотът за SD карта улеснява обновяванията.

Винтови компресори KAESER със SIGMA FREQUENCY CONTROL

KAESER компресорите от серията SM SFC до HSD SFC са особено рентабилни винтови компресори. При серите SM, SK и ASK SFC KAESER-ремъчната предавка работи без необходимост от поддръжка с автоматично допълнително отпъване на ремъкъ.

Бавно работещите, големи KAESER компресорни блокове с енергоспестяващия SIGMA PROFIL работят в целия диапазон на регулиране с отлични данни за ефективността.

Без повишени разходи за поддръжка винтовите компресори с регулируеми обороти от серите SM SFC до HSD SFC могат да се натоварват до 100%.

Системи с честотно регулируем синхронен реактивен електрически двигател

Серите ASD, BSD, CSD и CSDX са оборудвани със синхронен реактивен електрически двигател. Според проучване типичният профил на консумация на сгъстен въздух е между 30 – 70% от максималната консумация. Тук даден винтов компресор с регулируеми обороти и синхронен реактивен електрически двигател може напълно да демонстрира силните си страни по отношение на икономията на енергия в диапазона на частично натоварване. Двигателите също така постигат възможно най-добрая клас на енергийна ефективност IE5



Висока ефективност в диапазона на частично натоварване

Синхронните реактивни електрически двигатели имат значително по-висока ефективност в диапазона на частично натоварване от например асинхронните двигатели. Това може да спести до 10% в сравнение с конвенционалните системи с честотно управление.



Стандартът IEC 61800-9-2

Европейският стандарт за екодизайн IEC 61800-9-2 определя изискванията за задвижващи системи в електрически задвижваните машини. При това се посочва степента на ефективност на системата, като се отчитат загубите на двигателя и инвертора. Със своите 20% по-ниски загуби от референтната стойност системите на KAESER изпълняват това до много голяма степен.

Максимална енергийна ефективност

KAESER отговаря на ефективност на системата IES2 за системи с честотно управление, а с това и на най-високата възможна ефективност съгласно стандарта IEC 61800-9-2. При IES2 задвижващата система има над 20% по-малко загуби от референтната стойност.

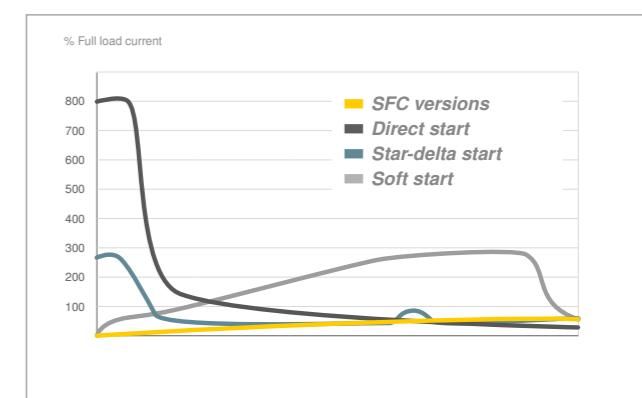


Фиг.: ASD 60 SFC (IES2), BSD 75 SFC (IE2, IE4, IE5)



EMC сертифицирана цялостна система

Разбира се, електроразпределителният шкаф SFC и SIGMA CONTROL 2 като отделни компоненти, както и цялата компресорна система, са тествани и сертифицирани в съответствие с EMC директивата за индустриални мрежи, клас A1, съгласно EN 55011.



Плавна работа, безвредни пикове на тока

Плавното покачване на тока на задвижване от нула до пълно натоварване без пикове на тока води до почти неограничена комутационна честота на двигателя (Процес на включване за единица време без прегряване). Освен това безстепенните ускорения и спирането щадят подвижните части.

Вътрешно компресорно управление SIGMA CONTROL 2

Това вътрешно управление SIGMA CONTROL 2 координира производството и потреблението на състен въздух. С това интелигентно управление могат да се избегнат ненужни загуби, особено в диапазона на частично натоварване.

SIGMA CONTROL 2 отговаря на най-високите изисквания на вътрешно компресорно управление и се базира на изключително надежден индустриален компютър. Управляващият блок е свързан със сменяеми входни и изходни модули. Това позволява гъвкаво адаптиране към всички налични винтови компресори KAESER, но също и към външни комуникационни системи.



Подпомагане при търсенето на грешки

Използваният промишлен компютър запаметява последните 200 работни събития. Това помага на Вас и на сервиза на KAESER лесно да може да намира и проследява неизправностите. Освен това, чрез вграден уеб сървър, е възможно да се пренесат и показват работни данни, съобщения за техническо обслужване и повреди на Вашия собствен персонален компютър.

Бърза актуализация

Чрез SD слота за карти бързо и лесно се възпроизвеждат и прехвърлят актуализации на софтуера и работни параметри. Това спестява разходи за актуализация и обслужване. Освен това SD картата може да се използва за запаметяване на важни работни данни.

Готов за международно приложение

SIGMA CONTROL 2 предлага 30 избираеми езика. Ясната структура на менюто позволява лесна работа.

SIGMA CONTROL 2 – Възможност за работа в мрежа

Свързването към управляваща система е включено в стандартния обхват при системите от ASD до HSD в управлението SIGMA CONTROL 2. За системите SX – ASK е възможно опционално да изберете свързване към управляваща система за SIGMA CONTROL 2.



Фиг.: включващ се комуникационен модул

Функционалните бутони в детайли

Основна функция

Бутон ВКЛ – светодиод зелен – превключва компресора „ВКЛ“ → автоматичен режим на самоконтрол, индикация „Компресор ВКЛ“.

Бутон ИЗКЛ превключва „Компресор ИЗКЛ“.

Сигнални функции

Неизправност – светодиод червен – индикация „Неизправност на компресора“. При неизправност компресорът се изключва.

Неизправност в комуникацията – червен светодиод – индикация „Комуникацията на данни към други системи е прекъсната или нарушенa“.

Поддръжка – жълт светодиод – индикация „Предстоящ сигнал за поддръжка“ или „Броячът за поддръжка е изтекъл“ или „Предупреждение“.

Управляващо напрежение ВКЛ – светодиод зелен – показва „Главен превключвател ВКЛ, налично мрежово и захранващо напрежение“.

Функции на менюто

Бутон за избор на меню – НАГОРЕ – превърта текста на дисплея ред по ред нагоре.

Бутон за избор на меню – НАДОЛУ – превърта текста на дисплея ред по ред надолу.

Бутон за избор на меню – НАДЯСНО – превърта текста на дисплея ред по ред надясно.

Бутон за информация – Извиква чакащите в момента съобщения.

Разширени функции

Бутонът за работа на празен ход превключва компресора от натоварване към режим на празен ход.

Бутон за ВКЛ дистанционно – зелен светодиод, превключва режима на дистанционното управление на „ВКЛ“ и „ИЗКЛ“.

Бутон за ВКЛ/ИЗКЛ на таймера – светодиод зелен – активира или dezактивира зададената функция на таймера.

Работа при натоварване – светодиод зелен – „генерира състен въздух“.

Работа на празен ход – светодиод зелен – „Компресорът работи“ – „Няма състен въздух“.

Неограничена информация – индивидуални цялостни решения

Система за управление на състенния въздух SIGMA AIR MANAGEMENT SYSTEM

Допълнително разработеното адаптивно 3-D^{advanced} управление изчислява прогнозно голям брой опции за превключване и след това винаги избира най-енергоефективната. По този начин обемните потоци и консумацията на енергия на компресорите винаги са оптимално адаптирани към текущата потребност от състен въздух.

Вграденият индустриският компютър с многоядрен процесор в комбинация с адаптивното 3-D^{advanced} управление прави тази оптимизация възможна. С шинните преобразуватели SIGMA NETWORK (SBU) имате всички налични опции за адаптиране към индивидуалните изисквания на клиента. SBU могат да бъдат оборудвани с цифрови и аналогови входни и изходни модули, както и SIGMA NETWORK портове. Така например показването на алармени съобщения, обемен поток, точка на оросяване под налягане, измерване на мощност и т.н. е възможно без никакви проблеми.

(1)

Управление, което може да бъде използвано за различно оборудване SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Адаптивно 3D^{advanced} управление
- Live R+I-схема

Текущ и бърз преглед на цялата станция за състен въздух

- Типове SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16

• Възможност за надграждане: Разширяване на станцията за състен въздух чрез надграждане на софтуера – не е необходима смяна на хардуера

- 6 цифрови входа, 4 аналогови 4 – 20 mA входа, 5 релейни изхода

• Включен датчик за налягане

• 7 SIGMA NETWORK порта за компресори с управление SIGMA CONTROL 2 и/или SIGMA MРЕЖОВИ шинни преобразуватели (SBU)

• По избор със SNW-PROFIBUS-Master за свързване на съществуващи станции със SIGMA AIR MANAGER

(2)

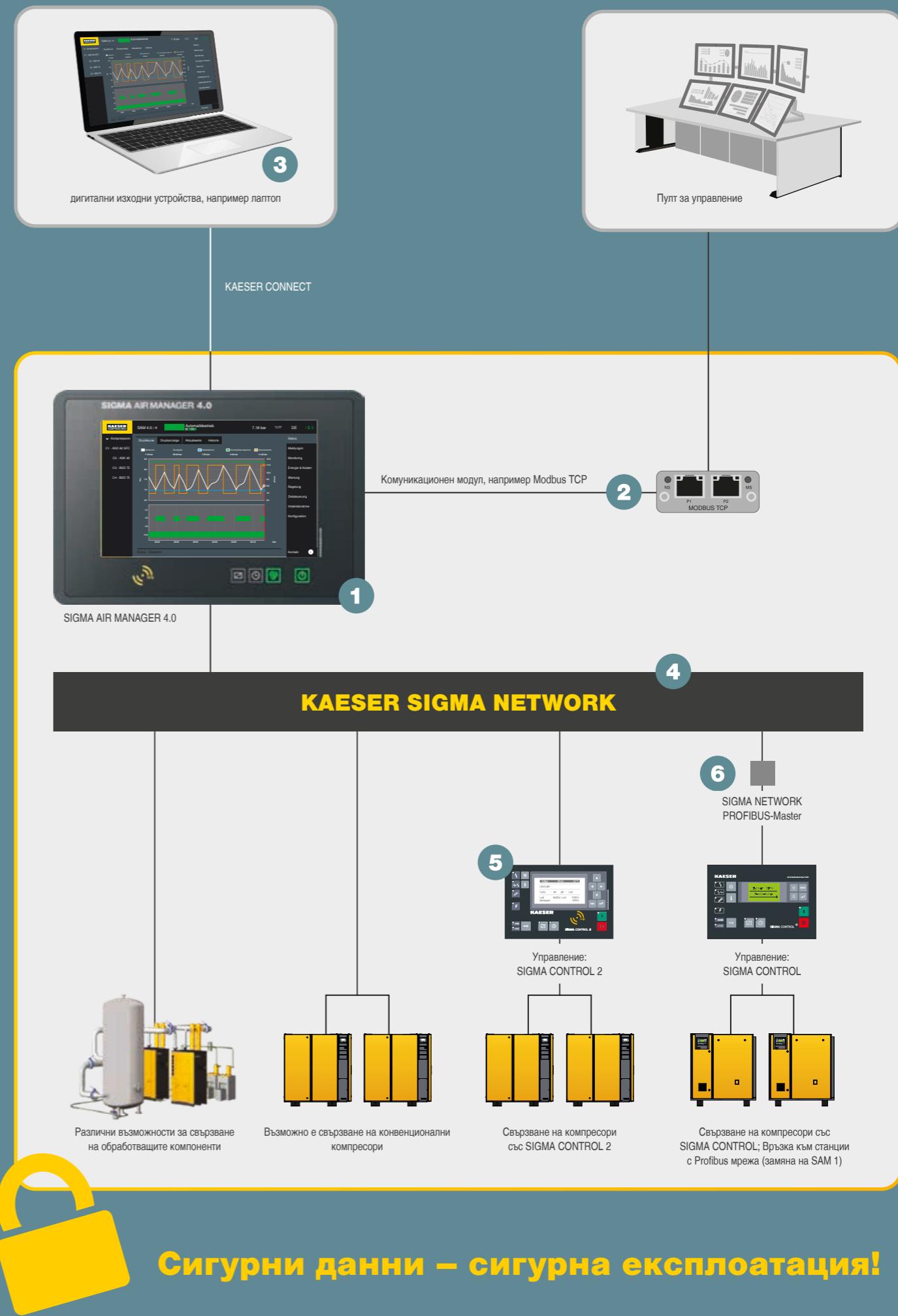
KAESER CONNECT – за свързването към управляваща система

Възможни комуникационни модули: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP, Modbus RTU, EtherNet/IP

(3)

KAESER CONNECT – Визуализация чрез интегриран уеб сървър

- Дълготрайни данни за отчети, анализ, контрол и одит, енергийен мениджмънт според ISO 50001
- целенасочено минимизиране на разходите за състен въздух
- убедителни отчети за енергийните разходи
- индивидуално изготвяне на блокове за разходи
- не е необходим отделен софтуер (извършва се чрез интернет-браузър)
- Визуализация чрез Gigabit Ethernet интерфейс за дистанционна визуализация
- винаги актуална информация онлайн



Сигурни данни – сигурна експлоатация!

Модерно производство, високо качество

За постигане на възможно най-висока точност компонентите за винтовите компресори KAESER се произвеждат в климатизирани помещения на модерни металорежещи машини.

Високо мотивирани и квалифицирани служители с дългогодишен опит в машиностроенето също гаран-

тират постоянното, изключително качество на нашите продукти, както и постоянния контрол на производствените толеранси, напр. с 3-D измервателна система с точност на измерване 1/1000 mm.



Ориентирано към бъдещето

Постоянната оптимизация на съществуващите продукти и постоянноят стремеж към фундаментални иновации в ултрамодерния център за изследване и развитие на KAESER (ляво) осигуряват водещия технически стандарт на продуктите на KAESER: Компресори и компоненти за състен въздух с възможно най-висока рентабилност, лесна поддръжка и надеждност.



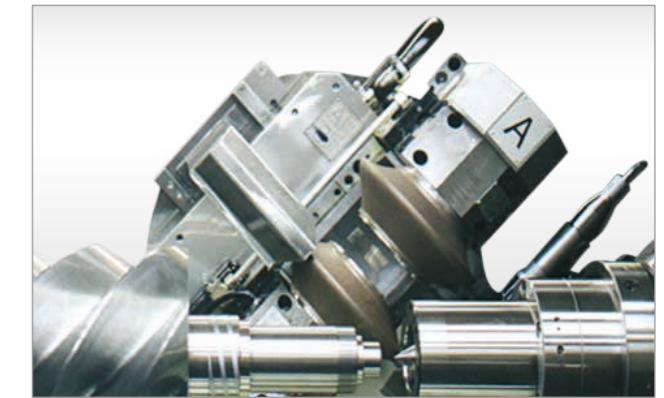
Професионален монтаж

Отлично обучени специалисти монтират компресорни блокове и системи според строгите производствени стандарти на системата за управление на качеството на KAESER.



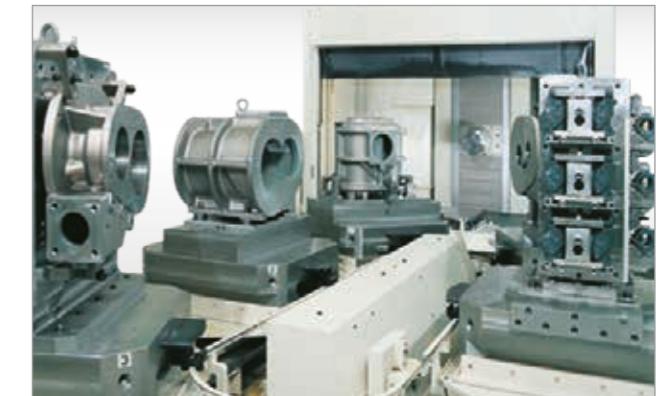
Ротори на тестовия стенд

Точността на съвпадение и съгласуваността на всички двойки винтове се подлага на сериозен контрол.



Прецисно фрезоване и шлифоване

При CNC машините за шлайфане на профили роторите SIGMA PROFIL позволяват минимални толеранси и оптимална ефективност – с точност до хилядна от микрометра.



Гъвкави обработващи центрове

Роторите и корпусите на компресорните блокове на KAESER се произвеждат в ултрамодерни, климатизирани обработващи центрове. Управление на качеството по DIN/ISO 9001 гарантира високо качество на продукта.

Сервизно обслужване: KAESER AIR SERVICE



Като един от най-големите производители на компресори и доставчик на системи за състен въздух KAESER KOMPRESSOREN е представен в целия свят. Висококвалифицираната, глобално свързана организация за дистрибуция и сервис осигурява възможно най-голяма достъпност на всички продукти и услуги на KAESER в цял свят.

Едно от най-важните изисквания към захранването със състен въздух на предприятията е: възможно най-голяма достъпност. И това се постига чрез използването на най-добрите и ефективни компоненти в съчетание с възможно най-доброто сервизно обслужване. Качественият сервис гарантира надеждност на осигуряването на състен въздух и висока сигурност на производството.

Състенният въздух трябва да бъде на разположение денонощно. Ето защо техническа помощ, доставка на части и сервисни техници са на разположение 24 часа в денонощието, седем дни в седмицата в повечето сервизни организации.

Сервизният телефонен номер може да се види на www.kaeser.com (Select your country).



Възможно най-голяма достъпност

Глобалната мрежа и комуникацията на данни позволява дистанционна диагностика и поддръжка при необходимост за съвместимите с интернет продукти на KAESER. Това води до по-голяма наличност и оптимизира цялостната рентабилност на Вашето снабдяване със състен въздух.



Бързо обслужване на клиентите

Целта на KAESER е клиентът да бъде доволен. Ето защо глобалната организация за обслужване на клиенти на KAESER предлага бързо обслужване по целия свят. Квалифицирани техници и монтьори ще дойдат при вас по целия свят в съответствие с необходимостта бързо, надеждно и без излишна бюрократия, за да Ви помогнат на място.



Контролирани оригинални части на KAESER

При извършване на дейности по техническото обслужване и ремонта сервизните специалисти на KAESER използват само оригинални части на KAESER, чиято функционална надеждност е доказана в дългосрочни тестове. Само оригиналните резервни части на KAESER гарантират контролирано качество и официална гаранция.

Все повече потребители на състен въздух избират KAESER



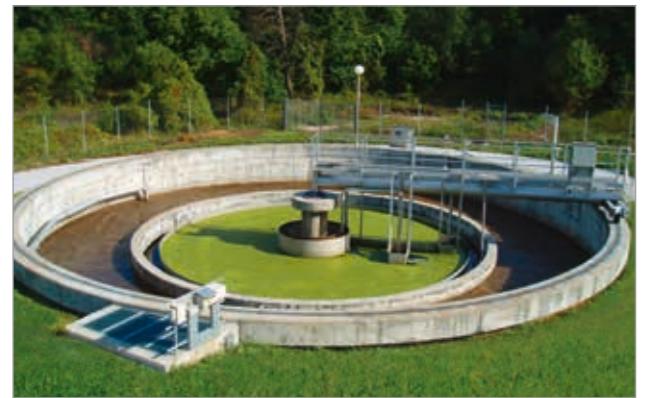
Почистване, опаковане, филтриране

KAESER вакуумно-винтови съоръжения със специален KAESER вакуумно-винтов блок се използват при процеси като вентилация, опаковане, контрол, сушение и деаерация, също така и при филтрирането или при пълненето на бутилки и туби. Тези вакуумни системи също работят с ориентираното към бъдещето управление SIGMA CONTROL 2 на базата на индустриален компютър.



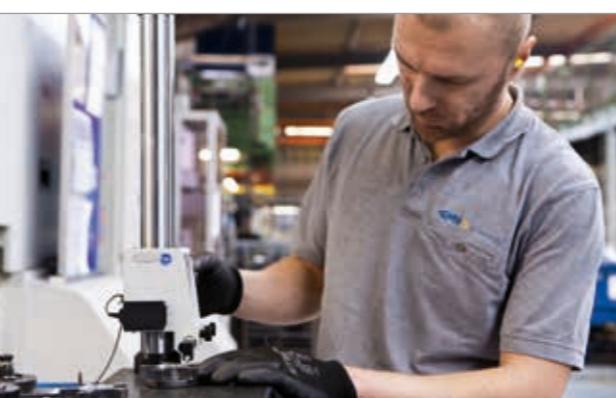
Производство на съдове от PET

За тази нарастваща сфера на приложение KAESER KOMPRESSOREN разработи едно много рентабилно системно решение. SIGMA PET AIR станцията се състои от степен на ниско налягане (винтов компресор, управляващ въздух) и степен на високо налягане (бустер, вдуван въздух) заедно с хладилен изсушител. Предимствата на тази станция са рентабилни разходи за закупуване и експлоатация, както и максимална експлоатационна безопасност.



Зони със свръхналягане и вакум

Областите на приложение на ротационно-буталните или винтовите въздуходувки (свръхналягане или вакум) на KAESER са напр. при вентилацията на утайтели, изсушители, изпомпването на прахообразен или зърнест материал, почистването чрез изсмукуване, контролирането и опаковането.



Индустрия, занаятчийство, промишленост

Състенния въздух за промишлените предприятия се осигурява в днешно време предимно от винтови компресори. Това важи все повече и за занаятчийството и промишлеността. KAESER винтовите компресори със SIGMA PROFIL отразяват тази тенденция: Стотици хиляди от тези рентабилни и надеждни компресори вече работят по целия свят.



Серия SX – ASK

Винтови компресори до 22 kW

Модел	Работно свръхналягане bar	Дебит ¹⁾ m³/min	Цялостно съръджене при работно свръхналягане bar	макс. свръхналягане bar	Номинална мощност Задвижващ двигател kW	Размери Ш x Д x В mm	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾ dB(A)	Маса kg
SX 3	7,5 10	0,34 0,26	0,34 0,26	8 11	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	7,5 10 13	0,37 0,37 0,26	0,37 0,37 0,26	8 11 15	3	590 x 632 x 970		60	140
	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	590 x 632 x 970		61	145
	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	590 x 632 x 970		64	155

SM 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	62	220
SM 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	630 x 790 x 1100		65	240
SM 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	630 x 790 x 1100		66	240

SK 22	6	2,16	6	11	750 x 895 x 1260	G 1	67	312	
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15				66		
SK 25	6	2,69	6	15	750 x 895 x 1260		68	320	
	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15				67		

ASK 28	6 7,5 10 13	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15				67	505
ASK 34	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15				69	
	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15				69	525

Серия ASD – CSDX

Винтови компресори до 90 kW

Модел	Работно свръхналягане bar	Дебит ¹⁾ m³/min	Цялостно съръджене при работно свръхналягане bar	макс. свръхналягане bar	Номинална мощност Задвижващ двигател kW	Размери Ш x Д x В mm	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾ dB(A)	Маса kg
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750

BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060

CSD 90	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	1790 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67 67	1340
CSD 110	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	1790 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1410
CSD 130	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	1790 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1600

CSDX 145	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	2100 x 1280 x 1950	G 2 ½	72 72 72 71 71	1890
CSDX 175	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	2100 x 1280 x 1950		76 75 72 74 75 75	2030

¹⁾ Данни за мощността според ISO 1217:2009, Анекс C

²⁾ Ниво на звукового налягане съгласно ISO 2151 и основния стандарт ISO 9614-2, работа при максимално работно свръхналягане; толеранс: ± 3 dB(A)

¹⁾ Данни за мощността според ISO 1217:2009, Анекс C

²⁾ Ниво на звукового налягане съгласно ISO 2151 и основния стандарт ISO 9614-2, работа при максимално работно свръхналягане; толеранс: ± 3 dB(A)

Серия DSD до HSD

Винтови компресори до 500 kW

Модел	Работно свръхналягане bar	Дебит ¹⁾ m³/min	Цялостно съръджене при работно свръхналягане bar	макс. свръхналягане bar	Номинална мощност Задвижващ двигател kW	Размери Ш x Д x В mm	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾ dB(A)	Маса kg
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950	
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090	
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360	
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430	
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950	
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450	
ESD 375	7,5 10 13	37,85 30,13 24,34	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000	
ESD 445	7,5 10 13	42,20 37,32 29,67	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		76	5060	
FSD 475	7,5 10 13	48,20 37,63 29,52	8,5 12 15	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6580	
FSD 575	7,5 10 13	58,40 47,57 37,00	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		79	6750	
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100	
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500	
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600	
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700	

Серия SXC – AIRCENTER SX/SM/SK

Модулни с хладилен изсушител и въздушни резервоари – до 15 kW

Модел	Работно свръхналягане bar	Дебит ¹⁾ m³/min	Цялостно съръджене при работно свръхналягане bar	макс. свръхналягане bar	Номинална мощност Задвижващ двигател kW	Модел Хладилен изсушител	Съдържание на напорния съд l	Размери Ш x Д x В mm	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾ dB(A)	Маса kg
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	CT 4	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285	
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	285	
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	CT 8 CT 4 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	290	
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	CT 8 CT 8 CT 4	215	620 x 980 x 1480		69	300	
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285	
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		60	285	
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		61	290	
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	200	590 x 1090 x 1560		64	300	
AIRCENTER 10	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	62	420	
AIRCENTER 13	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		65	440	
AIRCENTER 16	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	270	630 x 1220 x 1720		66	440	
AIRCENTER 22	6 7,5 10 13	2,16 2,02 1,69 1,33	6 8 11 15	11	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880		67	579	
AIRCENTER 25	6 7,5 10 13	2,69 2,52 2,13 1,73	6 8 11 15	15	ABT 25	350	750 x 1370 x 1880	G 1	68	587	

Технически данни за допълнителни хладилни изсушители

Модел	Хладилен изсушител консумация на мощност kW	Напорна точка на оросяване °C	Хладилен агент	Хладилен агент Количество за пълнение kg	Потенциал за парникови газове GWP	CO ₂ еквивалент t	Херметичен хладилен контур
CT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	да
CT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	да
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629	0,11	да
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629	0,15	да
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	629	0,25	да
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	629	0,39	да

¹⁾ Данни за мощността според ISO 1217:2009, Анекс C

²⁾ Ниво на звуково налягане съгласно ISO 2151 и основния стандарт ISO 9614-2, работа при максимално работно свръхналягане; толеранс: ± 3 dB(A)

Серия SX T – DSD T

Винтови компресори, модулни, с хладилен изсушител – до 132 kW

Модел	Работно свръхналягане	Дебит ¹⁾ Цялостно съръзжение при работно свръхналягане	макс. свръх- налягане	Номинална мощност Задвижващ двигател	Модел Хладилен изсушител	Размери Ш x Д x В	Връзка Сгъстен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾	Маса
	bar	m ³ /min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	ABT 4	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,46 0,37 0,26	8 11 15	3	ABT 4	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,49 0,38	8 11 15	4	ABT 8 ABT 4 ABT 4	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,68 0,55	8 11 15	5,5	ABT 8 ABT 8 ABT 4	590 x 905 x 970		64	200
SM 10 T	7,5 10 13	0,94 0,78 0,60	8 11 15	5,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	62	295
SM 13 T	7,5 10 13	1,32 1,09 0,85	8 11 15	7,5	ABT 15	630 x 1090 x 1100		65	315
SM 16 T	7,5 10 13	1,62 1,37 1,09	8 11 15	9	ABT 15	630 x 1090 x 1100		66	315
SK 22 T	6	2,16	6	11	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	387
	7,5 10 13	2,02 1,69 1,33	8 11 15					66	
	6	2,69	6					68	
SK 25 T	7,5 10 13	2,52 2,13 1,73	8 11 15	15	ABT 25	750 x 1240 x 1260		67	395
	6	3,17 2,86 2,40 1,93	6 8 11 15			G 1 ¼	65		
	6	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15				67		
ASK 28 T	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15	15	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	69	620
	6 7,5 10 13	3,87 3,51 3,00 2,50	6 8 11 15					67	
	6 7,5 10 13	4,45 4,06 3,52 2,94	6 8 11 15					65	
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		71	1190

¹⁾ Данни за мощността според ISO 1217:2009, Анекс C

²⁾ Ниво на звуковото налягане съгласно ISO 2151 и основния стандарт ISO 9614-2, работа при максимално работно свръхналягане и максимални обороти; толеранс: ± 3 dB(A)

Модел	Работно свръхналягане	Дебит ¹⁾ Цялостно съръзжение при работно свръхналягане	макс. свръх- налягане	Номинална мощност Задвижващ двигател	Модел Хладилен изсушител	Размери Ш x Д x В	Връзка Сгъстен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾	Маса
	bar	m ³ /min	bar	kW		mm		dB(A)	kg
CSD 90 T	6 7,5 8,5 10 12	9,61 8,85 8,45 7,60 6,63	6 7,5 8,5 10 12	45	ABT 132	2210 x 1100 x 1900	G 2	68 67 67 67 67	1540
CSD 110 T	6 7,5 8,5 10 12 15	11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05	6 7,5 8,5 10 12 15	55	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		71 70 69 70 69 70	1610
CSD 130 T	6 7,5 8,5 10 12 15	14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26	6 7,5 8,5 10 12 15	75	ABT 132	2210 x 1100 x 1900		73 72 72 71 69 69	1800
CSDX 145 T	6 7,5 8,5 10 12	15,85 15,40 14,20 12,80 11,63	6 7,5 8,5 10 12	75	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		72 72 72 71 71	2170
CSDX 175 T	6 7,5 8,5 10 12 15	19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10	6 7,5 8,5 10 12 15	90	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	DN 65	76 75 72 74 75 75	2310
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		69	3220
DSD 175 T	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		70	3630
DSD 205 T	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		72	3630
DSD 240 T	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	ABT 250	2750 x 1730 x 2150		74	3700
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	ABT 60	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	ABT 60	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	ABT 60	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	ABT 83	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	ABT 83	1990 x 1030 x 1700		71	1190
Модел	Хладилен изсушител консумация на мощност	kW	Напорна точка на оросяване	°C	Хладилен агент	Хладилен агент Количество за пълнене	Потенциал за парникови газове	CO ₂ еквивалент	Херметичен хладилен контур
ABT 4	0,18	3	R-513A		0,17	629	0,11	да	
ABT 8	0,28	3	R-513A		0,24	629	0,15	да	
ABT 15	0,37	3	R-513A		0,39	629	0,25	да	
ABT 25	0,41	3	R-513A		0,62	629	0,39	да	
ABT 40	0,60	3	R-513A		0,41	629	0,26	–	
ABT 60	0,80	3							

Серия SM – CSDX SFC

Винтов компресор, на модули, със SIGMA FREQUENCY CONTROL – до 90 kW

Модел	Работно свръхналягане bar	Дебит ¹⁾ Цялостно съоръжение при работно свръхналягане m³/min	макс. свръхналягане bar	Номинална мощност Задвижващ двигател kW	Мин. спектър на налягането bar	Диапазон на оборотите мин. – макс. Об/мин	Размери Ш x Д x В mm	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾ dB(A)	Маса kg
SM 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	± 0,1	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	630 x 790 x 1100	G ¾	67	250
SK 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,98 0,63 – 1,67 0,57 – 1,38	8 11 15	11	± 0,1	1200 – 3510 1500 – 3552 1800 – 3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
SK 25 SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,55 0,84 – 2,25 0,83 – 1,91	8 11 15	15	± 0,1	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	750 x 895 x 1260		68	337
ASK 34 SFC	7,5 10 13	0,94 – 3,60 0,80 – 3,14 0,88 – 2,70	8 11 15	18,5	± 0,1	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
ASK 40 SFC	7,5 10 13	0,94 – 4,19 0,80 – 3,71 0,88 – 3,17	8 11 15	22	± 0,1	900 – 3692 900 – 3741 1200 – 3870	800 x 1100 x 1530		70	550
ASD 35 SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	± 0,1	767 – 3033	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	± 0,1	900 – 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	± 0,1	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
ASD 60 SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	± 0,1	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	1540 x 900 x 1530		70	795
BSD 75 SFC	7,5 10 13	1,54 – 7,44 1,51 – 6,51 1,16 – 5,54	10 10 15	37	± 0,1	900 – 3933 900 – 3500 900 – 3719	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1020
CSD 90 SFC	7,5 10	1,94 – 8,66 1,79 – 7,50	8,5 12	45	± 0,1	900 – 3522 1000 – 3600	1840 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1370
CSD 110 SFC	7,5 10 13	2,29 – 10,48 1,90 – 9,14 1,58 – 7,79	8,5 12 15	55	± 0,1	900 – 3667 900 – 3730 900 – 3711	1840 x 1100 x 1900		70 69 70	1390
CSD 130 SFC	7,5 10 13	2,90 – 12,82 2,31 – 11,37 1,88 – 9,18	8,5 12 15	75	± 0,1	900 – 3610 900 – 3845 900 – 3750	1840 x 1100 x 1900		73 72 70	1420
CSDX 145 SFC	7,5	3,55 – 14,53	8,5	75	± 0,1	1000 – 3387	2100 x 1280 x 1950	G 2 ½	72	1700
CSDX 175 SFC	7,5 10	3,83 – 17,11 3,45 – 14,33	8,5 12	90	± 0,1	900 – 3497 1000 – 3500	2100 x 1280 x 1950		73 72	1870

Серия DSD – HSD SFC

Винтов компресор, на модули, със SIGMA FREQUENCY CONTROL – до 515 kW

Модел	Работно свръхналягане bar	Дебит ¹⁾ Цялостно съоръжение при работно свръхналягане m³/min	макс. свръхналягане bar	Номинална мощност Задвижващ двигател kW	Мин. спектър на налягането bar	Диапазон на оборотите мин. – макс. Об/мин	Размери Ш x Д x В mm	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾ dB(A)	Маса kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 – 15,73	8,5	75	± 0,1	450 – 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 – 18,43 3,50 – 15,60	10	90	± 0,1	450 – 1942 450 – 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 – 21,22 4,20 – 18,30 4,97 – 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 – 1883 450 – 1645 650 – 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 – 23,47 5,33 – 20,08 4,96 – 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 – 1673 550 – 1800 650 – 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 – 27,17 5,58 – 23,35 4,95 – 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 – 1933 550 – 2087 650 – 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 – 33,03 5,35 – 28,46 5,18 – 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 – 1985 450 – 2052 550 – 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7,5 10 13	8,6 – 37,6 8,22 – 32,51 6,4 – 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 – 1850 550 – 1952 550 – 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7,5 10 13	10,6 – 43,2 8,33 – 37,89 7,77 – 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 – 1710 450 – 1884 550 – 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7,5 10	10,6 – 49,87 9,93 – 44,08	8,5 12	250	± 0,1	450 – 1993 550 – 2197	3740 x 2145 x 2360	DN 150	79	6930
FSD 575 SFC	7,5 10 13	13,33 – 59,83 12,9 – 50,85 11,55 – 45	8,5 12 15	315	± 0,1	450 – 1870 550 – 2050 650 – 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	7300
HSD 662 SFC	7,5 10	10,4 – 66,35 8,5 – 57,5	8,5 12	382	± 0,1	450 – 1710 450 – 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 – 77,80 10,00 – 65,50 8,00 – 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 – 1690 450 – 1723 450 – 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 – 87,30 10,00 – 74,44 8,00 – 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 – 1813 450 – 1895 450 – 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

¹⁾ Данни за мощността според ISO 1217:2009, Анекс Е

²⁾ Ниво на звуково налягане съгласно ISO 2151 и основния стандарт ISO 9614-2, работа при максимално работно свръхналягане; толеранс: ± 3 dB(A)

Серия AIRCENTER SFC – DSD T SFC

Винтови компресори, модулни, със SIGMA FREQUENCY CONTROL и хладилен изсушител – до 132 kW

Модел	Работно свръх- налягане	Дебит ¹⁾ Цялостно съоръ- жение при работно свръхналягане	макс. свръх- налягане	Номинална мощност	Диапазон на оборотите мин. – макс.	Модел Хладилен изсушител	Размери Ш x Д x В	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾	Маса
	bar	m³/min	bar	kW	Об/мин		mm		dB(A)	kg
AIRCENTER 13 SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	ABT 15	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	450
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,99 0,63 – 1,68 0,57 – 1,38	8 11 15	11	1200 – 3510 1500 – 3552 1800 – 3660	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,57 0,84 – 2,27 0,83 – 1,91	8 11 15	15	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	ABT 25	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604
SM 13 T SFC	7,5 10 13	0,39 – 1,40 0,40 – 1,19 0,42 – 0,95	8 11 15	7,5	1200 – 3766 1500 – 3884 2000 – 4025	ABT 15	630 x 1090 x 1100	G ¾	67	325
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 – 1,99 0,63 – 1,68 0,57 – 1,38	8 11 15	11	1200 – 3510 1500 – 3652 1800 – 3660	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 – 2,57 0,84 – 2,27 0,83 – 1,91	8 11 15	15	1200 – 3660 1500 – 3696 1800 – 3872	ABT 25	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412

ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 – 3,60 0,80 – 3,14 0,88 – 2,70	8 11 15	18,5	1060 – 3691 1075 – 3752 1420 – 3865	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 – 4,19 0,80 – 3,71 0,88 – 3,18	8 11 15	22	800 – 3672 900 – 3741 1200 – 3870	ABT 40	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645

ASD 35 T SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	767 – 3033	ABT 60	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	900 – 3563	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82	8,5 13 13	25	750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100	ABT 60	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 – 6,17 1,00 – 4,76 0,93 – 4,14	8,5 15 15	30	750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366	ABT 60	1850 x 900 x 1530		70	890
BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 – 7,40 1,51 – 6,51 1,16 – 5,54	10 10 15	37	900 – 3933 900 – 3500 900 – 3719	ABT 83	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
CSD 90 T SFC	7,5 10	1,94 – 8,66 1,79 – 7,50	8,5 12	45	900 – 3522 1000 – 3600	ABT 132	2260 x 1100 x 1900	G 2	71 68	1570
CSD 110 T SFC	7,5 10 13	2,29 – 10,48 1,90 – 9,14 1,58 – 7,79	8,5 12 15	55	900 – 3667 900 – 3730 900 – 3711	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		70 69 70	1590
CSD 130 T SFC	7,5 10 13	2,90 – 12,82 2,31 – 11,37 1,88 – 9,18	8,5 12 15	75	900 – 3610 900 – 3845 900 – 3750	ABT 132	2260 x 1100 x 1900		73 72 70	1620

Модел	Работно свръх- налягане	Дебит ¹⁾ Цялостно съоръ- жение при работно свръхналягане	макс. свръх- налягане	Номинална мощност	Диапазон на оборотите мин. – макс.	Модел Хладилен изсушител	Размери Ш x Д x В	Връзка Състен въздух	Ниво на звуково налягане ²⁾	Маса
	bar	m³/min	bar	kW	Об/мин		mm		dB(A)	kg
CSDX 145 T SFC	7,5	3,55 – 14,53	8,5	75	1000 – 3387	ABT 200	2520 x 1280 x 1950	G 2½	72	1980
CSDX 175 T SFC	7,5 10	3,83 – 17,11 3,45 – 14,33	8,5 12	90	900 – 3497 1000 – 3500	ABT 200	2520 x 1280 x 1950		73 72	2150
DSD 145 T SFC	7,5	3,67 – 15,73	8,5	75	450 – 1667	ABT 250	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 – 18,43 3,50 – 15,60	10	90	450 – 1942 450 – 1700	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 – 21,22 4,20 – 18,30 4,97 – 15,16	10 10 15	110	450 – 1883 450 – 1645	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 – 23,47 5,33 – 20,08 4,96 – 16,57	8,5 12 15	132	450 – 1673 550 – 1800 650 – 1877	ABT 250	2990 x 1730 x 2150		75	3950

Технически данни за допълнителни хладилни изсушители

Модел	Хладилен изсушител консумация на мощност	Напорна точка на оросяване	Хладилен агент	Хладилен агент Количество за пълнение	Потенциал за парникови газове		CO ₂ еквивалент	Херметичен хладилен контур
					kW	°C	kg	
ABT 4	0,18	3	R-513A	0,17	629		0,11	да
ABT 8	0,28	3	R-513A	0,24	629		0,15	да
ABT 15	0,37	3	R-513A	0,39	629		0,25	да
ABT 25	0,41	3	R-513A	0,62	629		0,39	да
ABT 40	0,60	3	R-513A	0,41	629		0,26	–
ABT 60	0,80	3	R-513A	0,75	629		0,47	–
ABT 83	0,90	3	R-513A	1,20	629		0,75	–
ABT 132	1,30	3	R-513A	1,04	629		0,65	–
ABT 200	1,60	3	R-513A	1,10	629		0,69	–
ABT 250	1,80</td							

Повече състен въздух с по-малко енергия

У дома по целия свят

Като един от най-големите производители на компресори, въздуходувки и доставчик на системи за състен въздух KAESER KOMPRESSOREN е представен в целия свят:

В над 140 страни е гарантирано, че в нашите собствени дъщерни дружества и партньорски компании потребителите могат да използват най-съвременните ефективни и надеждни съоръжения за състен въздух и въздуходувки.

Опитни специализирани консултанти и инженери предлагат изчерпателни съвети и разработват индивидуални, енергийноефективни решения за всички области на приложение на състен въздух и въздуходувки. Глобалната компютърна мрежа на международната група компании KAESER прави ноу-хауто на този системен доставчик достъпно за всички клиенти по света.

Висококвалифицираната, глобално свързана организация на продажбите и обслужването гарантира не само оптимална ефективност, но и най-висока наличност на всички продукти и услуги на KAESER по целия свят.



Bulgarien:

MAVA Industrial SA - 425, Tsarigradsko Shose - Universal Logistics Park - 1137 Sofia
Tel.: 00359 2 975 6100; e-Mail: info@mavaindustrial.com; Website: www.mavaindustrial.com